**EPC-2000具有“居中”，“手动纠偏”和“自动纠偏”等功能。**

**居中:**按下“CENTER”键可快速完成居中。

**手动纠偏:**手动纠偏时按 “<-”、 “->”键，可以左、右方向点动运行系统。

**自动纠偏:**自动纠偏时材料会被纠正到传感器检测中心位置，此时显示器显示材料偏差图标与之对应。

EPC-2000主要用来自动纠偏。通过按“MANUAL”键来停止，按“AUTO”键来启动。

一，参数设定**步骤**

* 在手动模式下按“设置”键进入设置状态；
* 再按“设置”键切换菜单；
* 按左、右键进行参数加、减设置或读入；
* 按“返回”键退出并保存最后一次参数。
1. 电眼参数设置

亮值：传感器无遮挡值，或反光强值（如图1和图3）。只能读入，无法修改。

暗值：与亮值相反（如图2和图4）。只能读入，无法修改。

**效准BC-51或PS-C2槽型传感器：**

* 在手动状态下按“设置”键进入设置状态；
* 先按“设置”键选择参数“亮值”，参照(图1)指示请按下“左移”键读入数值；
* 再按“设置”键选择参数“暗值”，参照(图2)指示请按下“右移”键读入数值；
* 按“退出”键退出设定状态，效准完成。

**效准TL-46W或其它同轴反射式传感器：**

* 请先调整好传感器同检测物料的距离(一般以光斑最清晰处为焦点)，并在手动状态下按“设置”键进入设置状态；
* 选择参数“亮值”参照(图3)指示(跟线为左图，跟边为右图)按“左移”键读入数值；
* 选择参数“暗值”参照(图4)指示(跟线为左图，跟边为右图)按下“右移”键读入数值；
* 若“亮值”与“暗值”的数值差小于15，请选择反差较大的边或线重新调试跟踪；
* 按“退出”键退出设定状态，效准完成。



 ( 亮值 ) ( 暗值 ) ( 亮值 ) ( 暗值 )

1. 电机参数

速度：电机速度。（范围0-100，参考值60-90）

增益：信号放大量。（范围0-10，参考值10）

精度：检测盲区值。（范围0-20，参考值4-8）

导程：丝杆螺距。（3mm、4mm、5mm三种规格可选，影响实际行程值与显示值是否符合）

行程：推动器伸缩长度。一般自动读取，无需设置。

设置中心：调整机械安装误差。一般无需设置靠自动读入。

语言：中文与英文选择。

* 以上参数通过按设置键选择，通过按左、右键进行设置和参数值加、减。

**二，接线**

**三，安装**

1.如果选用本公司超声波传感器，请注意保持传感器外壳与机架绝缘。

2.一定确保驱动器与导轨平行安装，连接孔紧配安装；

3.确保机械行程大于纠偏驱动器行程；

4.控制器远离电磁干扰源（如动力线、变频器等）。

**四，连接**

1.控制器接通24V DC直流电源（注意电源正负极性，确保可靠接地。纠偏采用4.5A /24V DC开关电源。控制器不能接入220V或更高电压，否则系统会损坏）；

2.驱动器线缆连接到控制器3-10端口，传感器连接到控制器13-15端口；

3.外接口使用无锁开关或脉冲（大于1秒）控制，功能与面板按键一样。在K1与com端短接后生效。

4.开关电源接通220V50Hz交流电源（确保电源以及机箱可靠接地）。

**注意：请务必保管好此操作说明书，以便需要时查阅，谢谢合作！**

陕西鑫博科技有限公司 029-88220653 13679123559

 技术咨询电话：13309258783